

Teoriniai klausimai kvalifikacijai gauti "SUVIRIMAS"

Teisingas atsakymas paryškintu šriftu

SUVIRINIMO SAUGOS PRAKTIKA

1. Saugi darbo aplinka būtina, nes:
 - a. **pramoninėse situacijose žmonės gali susižaloti**
 - b. žmonėms patinka dirbti kaimiškose vietose
 - c. žmonės neturi problemų dirbti pavojingai
 - d. žmonės mėgsta būti įskaudinti, kad sulauktų užuojautos

2. Požiūrio į saugų darbą geriausia išmokti:
 - a. **per patirtį**
 - b. bandymas ir klaida
 - c. laboratorijoje
 - d. klasėje

3. Kai žmonės mokosi saugos procedūrų, jie sukuria (a) apie saugą.
 - a. Įprotis
 - b. **Požiūris**
 - c. psichinė programa
 - d. nė vienas iš aukščiau paminėtų

4. Dauguma nelaimingų atsitikimų yra:
 - a. atsitiktinai
 - b. pagal planą
 - c. **sukelia**
 - d. nė vienas iš aukščiau paminėtų

5. Norėdami dirbti saugiai, darbuotojai turi išmokti:
 - a. **organizuoti savo darbo procedūras ir parengti veiksmų planą**
 - b. teisingai naudoti įrankius
 - c. būti bendradarbiaujančiam
 - d. sunkiai dirbti

6. Darbuotojas yra atsakingas už tinkamų apsauginių priemonių dėvėjimą
 - a. šalmas
 - b. avalynė
 - c. pirštines
 - d. **įranga**

7. Saugumas suvirinant reiškia žinoti būdus, kaip apsisaugoti nuo šių įprastų sužalojimų ir pavojų:

- a. Nudegimai
- b. Pjūviai
- c. netinkama ventiliacija
- d. nė vienas iš aukščiau paminėtų

Tai yra. **visa tai, kas paminėta aukščiau**

8. Viena iš dažniausiai pasitaikančių suvirinimo traumų yra:

- a. akių sužalojimai
- b. **nudegimų**
- c. pjūviai
- d. žiupsniai

9. Jei suvirintojui dirbant užsidega drabužiai, liepsną reikia užgesinti:

- a. labai greitai bėga nuo suvirinimo zonos
- b. naudojant vandenį
- c. **su pirštine išpešęs**
- d. nė vienas iš aukščiau paminėtų

10. Siekdamas apsaugoti akis, suvirintojas turėtų nešiotisu 10 atspalvio spalvotu lęšiu.

- a. batas
- b. pirštinė
- c. **šalmas**
- d. turi

11. Vėdinimas yra saugos problema srityje.

- a. Medienos apdirbimas
- b. Metalų apdirbimas
- c. **suvirinimo zona**
- d. plastiko zona

12. Visų rūšių suvirinimas išsiskiria

- a. Žiežirbos
- b. dūmai
- c. **dujų**
- d. vandens

13. Suvirinimo kabina turi turėti gerą

- a. šviesos
- b. garso valdymas
- c. **ventiliacija**
- d. nė vienas iš aukščiau paminėtų

14. Taškinio suvirinimo metu turėtumėte dėvėti:

- a. plieniniai batai
 - b. odinės pirštinės
 - c. veido apsauga
 - d. nė vienas iš aukščiau paminėtų
- Tai yra. **visa tai, kas paminėta aukščiau**
15. Jei lankiniai suvirintuvai yra gerai prižiūrimi, jie nekelia pavojaus elektrai
- a. trumpas
 - b. atviras
 - c. **šokas**
 - d. nė vienas iš aukščiau paminėtų
16. Cinkuoto plieno taškinis suvirinimas sukurs pusrū, kurie gali nukreipti išlydytą metalą į suvirintojo
- a. batas
 - b. prijuostės kišenė
 - c. **veidas**
 - d. akys
17. Dirbant su cinkuotu plieniu, saugumo sumetimais geriausia dėvėti:
- a. veido skydelis
 - b. porą pirštinių
 - c. plieniniai batai
 - d. **visa tai, kas paminėta aukščiau**
18. Jei lankiniai suvirintuvai yra gerai prižiūrimi, jie nėra elektros smūgis
- a. pavojų
 - b. vienetas
 - c. priežastis
 - d. **problema**
19. Suvirinant volframo inertinėmis dujomis, iš aukšto dažnio paleidimo srovės galima gauti
- a. triukšmo
 - b. problema
 - c. **šokas**
 - d. stumtelėti
20. Maži gaisrai, kurie nesukuria daug šilumos, gali būti greitai suvaldomi purškiant:
- a. anglies dioksidas
 - b. smėlis
 - c. purvas
 - d. **vandens**
21. Anglies dioksidas yra geras šių gaisrų gesinimo būdas:
- a. Alyva
 - b. benzino

- c. elektros gaisrai
d. **visa tai, kas paminėta aukščiau**
Tai yra. nė vienas iš aukščiau paminėtų
22. Pirmoji pagalba yra skubi..... duotas asmuo, kuris nukentėjo dėl nelaimingo atsitikimo.
a. informacija
b. programa
c. veiksmas
d. **gydymas**
23. Ugnies naudojimasyra pirmasis veiksmas, kurio reikia imtis norint užgesinti bet kokį gaisrą ant žmogaus plaukų ar kūno.
a. žarna
b. **antklodė**
c. kempinė
d. liemenė
24. Pirmojo laipsnio nudegimai, kurių metu oda paraudo, gali būti ir padengti nudegimo tepalu.
a. įkaitintas
b. aeruojamas
c. gydomi
d. **atvėsęs**
25. Šoko ištiktas žmogus gali griūti arba tiesiog atrodyti apsvaigęs arba
a. **apstulbęs**
b. nuplikytas
c. haliucinacijos
d. tiesiog serga
26. Šokas yra labai pavojinga būklė ir ją reikia gydyti
a. lėtai
b. su vandeniu
c. su miegu
d. **greitai**
Tai yra. nė vienas iš aukščiau paminėtų
1. Šoko ištiktas žmogus gali žlugti arba tiesiog atrodyti gėjus ir laimingas.
Tiesa**Netiesa**
2. Šokas yra labai rimta būklė, todėl ją reikia nedelsiant gydyti.
Tiesa **Netiesa**
3. Pirmoji pagalba – tai neatidėliotina pagalba nukentėjusiam dėl nelaimingo atsitikimo.
Tiesa **Netiesa**
4. Kai žmonės mokosi saugos procedūrų, jie formuoja požiūrį į saugą.
Tiesa **Netiesa**
5. Saugos procedūros reikalauja suplanuotų judesių



Co-funded by
the European Union



- Tiesa Netiesa**
6. Kai suvirintojai yra viduje arba kerta saugos linijas, jie turėtų jaustis saugūs.
TiesaNetiesa
7. Suvirintojas yra atsakingas už tinkamų apsaugos priemonių dėvėjimą.
Tiesa Netiesa
8. Lankinio suvirintojo šalmas skirtas apsaugoti akis ir veidą nuo krintančių daiktų ir ultravioletinių 8. spindulių.
Tiesa Netiesa
9. Nudegimai yra vienas dažniausių sužalojimų virinant ar pjaunant degikliu.
Tiesa Netiesa
10. Jei suvirinant užsidega drabužiai, geriausia liepsną gesinti aptaškius suvirintuvą vandeniu.
TiesaNetiesa
11. Žmogus jokia būdu neturėtų žiūrėti tiesiai į lankinio suvirinimo skleidžiamą šviesą.
Tiesa Netiesa
12. Daugumos akių sužalojimų galima išvengti užsidėjus apsauginius akinius arba suvirintojo šalną.
Tiesa Netiesa
13. Vėdinimas yra suvirinimo zonos saugumo susirūpinimas
Tiesa Netiesa
14. Virš suvirinimo kabinų yra ventiliatoriai, apsaugantys suvirintoją nuo nešvarumų, dulkių, anglies dioksido, geležies oksidų, kadmio oksido, švino oksido ir cinko oksidų.
Tiesa Netiesa
15. Intensyvi šviesa, kurią sukuria lankinis suvirinimas, gali nudeginti atvirą odą.
Tiesa Netiesa
16. Nustatydami suvirinimui, būtina įsitikinti, kad suvirinimo įžeminimo laidas yra prispaustas prie darbo, kad būtų galima sukurti suvirinimo grandinę. Suvirintuvas taip pat turi būti įžemintas.
Tiesa Netiesa
17. Elektros gaisrai turi būti gesinami vandeniu.
TiesaNetiesa
18. Yra keturios gaisrų klasės: A, B, C ir D.
Tiesa Netiesa
19. Užgesinkite A klasės gaisrą naudodami daug vandens.
Tiesa Netiesa
20. Priešgaisrinės antklodės naudojimas yra pirmasis veiksmas, kurio reikia imtis, kai žmogaus plaukai ar kūnas dega,
Tiesa Netiesa

VIRINIMAS IR PJOVIMAS

1. Oksiduoti reiškia:
- per daug deguonies
 - per mažai deguonies
 - medžiagų sujungimas su deguonimi**
 - lydantis deguonį



Co-funded by
the European Union



2. Plazminis lankinis p̄jovimas reiškia:
 - a. lydymas lituokliu
 - b. metalo lydymas degikliu
 - c. **tirpsta esant labai aukštai temperatūrai**
 - d. p̄jovimas metaliniu p̄jūklu

3. Kai metalai įkaista ir tirpsta, molekulės atsilaisvina nuo kaimyninių
 - a. atomai
 - b. **molekulių**
 - c. branduolys
 - d. elektronų

4. Deguonis turi stiprią..... afinitetas geležies atžvilgiu.
 - a. **Cheminis**
 - b. Fizinis
 - c. Metafizinis
 - d. patrauklus

5. Kas yra svarbiausias elementas p̄jaustant geležį ar plieną?
 - a. **deguonies**
 - b. acetilenas
 - c. azoto
 - d. oro

6. Kai siauras plieno plotas įkaitinamas iki 1400–1800 laipsnių F temperatūros, ant metalo nukreipiamas deguonies srautas, vyksta greita oksidacija, o deguonies srautas... metalas išilgai jo judėjimo krypties.
 - a. **Pjūviai**
 - b. Pertraukos
 - c. Suvirinimo siūlės
 - d. randus

7. P̄jovimo degiklis ir suvirinimo degiklis yra
 - a. tas pats
 - b. skiriasi statybose
 - c. ne vienodi
 - d. **atskiri tipai**

8. P̄jovimo degiklis turi adatinis vožtuvus.
 - a. vienas
 - b. du
 - c. **trys**
 - d. keturi



Co-funded by
the European Union



9. Pjovimo degiklį galima naudoti suvirinimui, pakeitus
 - a. rankena
 - b. **patarimas**
 - c. žarnos
 - d. nė vienas iš aukščiau paminėtų

10. Pjovimo operacijai reikia skirtingų nuo reikalingų suvirinimui.
 - a. Žarnos
 - b. Dujos
 - c. Purkštukai
 - d. **spaudimai**

11. Antgalio dydis ir pjovimo slėgis yra susiję su pjaunamo plieno
 - a. **Storis**
 - b. Ilgis
 - c. Aukštis
 - d. svorio

12. Jei deguonies reguliatorius nustatytas 35 psi su 1 dydžio pjovimo antgaliu, ką su juo galima pjauti?
 - a. **1/2 colio plieninė plokštė**
 - b. I colio plieninė plokštė
 - c. 3/4 colio plieninė plokštė
 - d. I colio ketaus

13. Degiklis laikomas 45 laipsnių kampu su plokštele virš plokštės krašto, kol kraštas įkaista. Tada degiklis perkeliamas taip, kad jis būtų laipsnių nuo visų paviršių.
 - a. 180
 - b. 60
 - c. 30
 - d. **90**

14. Oksiacetileno pjovimo antgalio gale yra išgręžta daugybė skylių. Centrinė skylė yra anga.
 - a. **Deguonis**
 - b. Acetilenas
 - c. deguonies
 - d. oro
 - c. azoto

15. Paleidžiant ir uždegant degiklį, atidaromas degiklio užpakalio deguonies vožtuvas:
 - a. Pusiaukelėje
 - b. **visą kelią**
 - c. apie ketvirtadalį kelio
 - d. nė vienas iš aukščiau paminėtų

16. Kai naudojami rankiniai pjovimo įrankiai, darbuotojai dėvi dangą, kad apsaugotų savo... .
- Pėdos
 - Pėdos
 - Rankos**
 - rankos
17. Naudojant degiklį plienui pjauti, kai plokštės kraštas įkaista, pjovimo svirtis nuspaudžiama žemyn, kad būtų pradėtas pjovimas.
- Deguonis**
 - Azotas
 - Acetilenas
 - oro
18. Pjovimo degiklis naudojamas atliekant pjovimo darbus, tokius kaip kniedžių nuėmimas, metalo kalimas, kad būtų galima paruošti suvirintąsias jungtis, ir ketus.
- Šildymas
 - Pjaustymas**
 - Liejimas
 - apvadu
19. Seniausias formos pjovimo valdymo būdas yra:
- Mechaninis**
 - automatinis
 - vadovas
 - nė vienas iš aukščiau paminėtų
20. Fotoelektriniai žymekliai yra mašinos, kurios naudoja fotoelementą, kad galėtų sekti popierinius pieštuko ir rašalo brėžinius.
- deginimas**
 - pjaustymas
 - piešimas
 - tikslūs
21. Pramoniniame darbe kumšteliai ir šablonai naudojami kontūriniai pjūviai smulkiems pasikartojantiems darbams.
- figūra
 - vadovas**
 - pradėti
 - pamačiau
22. Skaitmeniniu būdu valdomos liepsnos pjovimo mašinos gali labai detalai ir pjaustymas.
- Taikoma
 - Laisvas
 - Tikslus**
 - apleistas



Co-funded by
the European Union



23. Plazminis lankinis pjovimas naudojamas spalvotiesiems metalams pjauti,
plienas, ugniai atsparus ir anglinis plienas dideliu greičiu.
- lydinio
 - nerūdijantis**
 - kaltas
 - nei vienas iš šių.
24. Iki 2 colių storio nerūdijantis plienas gali būti pjaustomas argono ir
- oro
 - deguonies
 - azoto
 - vandenilis**
25. Anglies dioksido lazeris skirtas pjauti, pjauti, gręžti ir
- piešti
 - suvirinti**
 - ratas
 - gabalas
26. Pjovimas lazeriu sukuria didesnę per pjovimo procesą.
- klaidų taisymas
 - kokybės
 - kontrolė**
 - efektyvumo
27. Poliškumas apibrėžiamas taip:
- suvirinimui naudojamas stulpas
 - srovės tekėjimo kryptis suvirinimo grandinėje**
 - dujų srauto kryptis suvirinimo grandinėje
 - etiketė ant zondo, laikančio suvirinimo strypą
28. Šakninis leidimas naudojamas apibūdinti:
- suvirinimo siūlė, kurią reikėjo klijuoti
 - suvirinimo siūlė ant virinamos plokštės
 - suvirinimo siūlė suvirintos jungties apačioje**
 - suvirinimo siūlė suvirintos jungties viršuje
29. Inertinės dujos yra:
- dujos, kurios chemiškai nereaguoja su aplinkiniais metalais ir medžiagomis**
 - dujos, kurios chemiškai reaguoja su aplinkiniais metalais ir medžiagomis
 - dujos, kurios niekuo nepasiekia
 - dujos, kurios reaguoja su visais metalais
30. Klijavimas yra dviejų metalo gabalų tvirtinimas
- kinetinė energija
 - b. klijai



Co-funded by
the European Union



- c. plazma
 - d. **difuzija**
31. Metalo suklijavimą šiluma atlieka daugybė procesus.
- a. **Suvirinimas**
 - b. Plazma
 - c. Klijavimas
 - d. kibirkščiujantis
32. Lankinio suvirinimo sauga visų pirma yra susijusi su nudegimų, elektros smūgio ir
- a. **radiacija**
 - b. įpjovimai ir mėlynės
 - c. saulės nudegimas
 - d. ultravioletinio regėjimo problemos
33. Lankinio suvirinimo metu yra metalo lydymosi šilumos šaltinis.
- a. **lanko srovė**
 - b. srovė
 - c. pasipriešinimas
 - d. suvirinimo strypas
34. Suvirinimo procesas visų pirma priklauso nuo išlydyto baseino būklės ir
- a. kontrolė
 - b. dydis
 - c. **manipuliacija**
 - d. spalva
35. Lankinio suvirinimo metu svarbu naudoti elektrodą. Elektrodo kampas yra veiksnys, padedantis formuotis rutuliui ir lanko smūgiui.
- a. Figūra
 - b. **Kontrolė**
 - c. Spalva
 - d. dydis
36. Lankinio suvirinimo metu elektrodo judėjimo greitis reguliuoja suvirinimo galvutės dydį ir.....
- a. ilgio
 - b. **kontūras**
 - c. spalva
 - d. figūra
37. Yra keturios bendros suvirinimo padėty: horizontali, vertikali, virš galvos ir
- a. **butas**
 - b. dešinioji pusė
 - c. kairė pusė
 - d. į šoną

38. Ekranu suvirinimo metu poliškumas turi didesnę lydimosi ir nusodinimo greitį nei kitų tipų srovės.
- negerai
 - tiesiai**
 - atvirkščiai
 - nei vienas iš šių
39. Kintamojoje srovėje poliškumas
- yra pastovus
 - niekada nesikeičia
 - lieka toks pat
 - atvirkščiai**
40. Elektrodo padėtis ir suvirinimo padėtis lemia suvirinimo aparato nustatymą.
- Dydis**
 - Figūra
 - Sudėtis
 - Spalva
41. Suvirinimas yra vienas iš veiksnių, kontroliuojančių metalo nuosėdų įsiskverbimą ir charakteristikas.
- dabartinis tipas
 - poliškumas**
 - tipo
 - greitis
42. Ką rodo suvirinimo metu girdimas riebaluose kepimo garsas?
- pasiekiamas tinkamas lanko ilgis**
 - pasiekiamas neteisingas lanko ilgis
 - strypas per didelis
 - strypas per mazas
43. Storiems metalams gali prireikti suvirinimo.
- Multipass**
 - Trumpas
 - Sukrauti
 - ilgai
44. Dujinis metalo suvirinimas atliekamas atmosferoje aplink pliko vielos elektrodą, kuris tirpsta lanku.
- silpnas
 - kontroliuojamas**
 - dujų
 - stiprus
45. Suvirinimo iškraipymas kontroliuojamas išlaikant žemą šilumos koncentraciją:

- a. balansuojant ruošinio šilumą
b. mechaniškai įveikiant įtempimo jėgas spaustukais ir tvirtinimo detalėmis.
c. **abu aukščiau**
d. nei vienas iš aukščiau paminėtų
46. Dujinio metalo lankinio suvirinimo procesas turi įvairios suvirinimo programos.
a. ne
b. **daug**
c. mažai
d. kai kurie
47. Trumpasis metalo perkėlimas įvyksta, kai suvirinimo vieta elektra trumpai sutrumpėja, užsispaudžia, lankai sulydo metalą prie darbo, o tada
a. išnyksta
b. **reshorts**
c. atsidaro
d. plinta
48. Vamzdinės vielos suvirinimo srautas yra ant užpildo strypo vamzdžio
a. **viduje**
b. lauke
c. patarimas
d. prispaustas galas
49. Flusinės vielos procesai su anglies dioksido dujų ekranu yra vykdomi naudojant didelio lanko tankį arba perdavimą.
a. **purkšti**
b. išbarstyti
c. Saunus
d. laikina
50. Dujų-volframo lankas sukuria - kokybiškas suvirinimas.
a. **Aukštas**
b. Žemas
c. Vidutinis
d. nė vienas iš aukščiau paminėtų
51. Dėl atvirkštinio poliškumo susidaro oksido plėvelės valymo veiksmas ir platus suvirinimo rutulys su prasiskverbimu.
a. Giliai
b. **Seklus**
c. Vidutinis
d. nei vienas iš šių
1. Plazminio lankinio suvirinimo dangos technologija padeda gaminti geresnės kokybės gaminius už konkurencingą rinkos kainą.
Tiesa Netiesa

2. Elektroninio pluošto suvirinimo įranga yra tiksli įranga, nes ruošinys gali būti judinamas 0,001 colio vietoje ir yra valdomas automatiškai.
Tiesa Netiesa
3. Suvirinant elektroniniu pluoštu metale susidaro skylė, o sijai judant išilgai sijos, skystas metalas juda už sijos, o dėl skysto metalo paviršiaus įtempimo metalas iš suvirinimo siūlės šonų susimaišo ir prisijungė užšalus.
Tiesa Netiesa
4. Kad suvirinimas elektroniniu pluoštu veiktų tinkamai, reikia vakuuminės kameros.
Tiesa Netiesa
5. Lazerinis suvirinimas atliekamas šviesos pliūpsniu, kuris sukoncentruojamas į 0,001 colio skersmenį.
Tiesa Netiesa
6. Lazerinis suvirintojas gali sulydyti ugniai atsparius metalus, keramiką ir labai storas medžiagas, nesukeldamas gretimų dalių ir nepažeisdamas karščio.
Tiesa Netiesa
7. Suvirinimo grynuolis reiškia sulydytą vietą taškinio suvirinimo metale.
Tiesa Netiesa
8. Kieto paviršiaus padengimas reiškia labai kieto metalo miltelių išlydymą ir suvirinimą netauriojo metalo paviršiuje.
Tiesa Netiesa
9. Adhezinis sujungimas reiškia dviejų metalų gabalų tvirtinimą difuzijos būdu.
Tiesa Netiesa
10. Lankinio suvirinimo procesai sukuria daug šilumos, ultravioletinių spindulių, infraraudonųjų spindulių ir skraidančių kibirkščių.
Tiesa Netiesa
11. Lankinio suvirinimo kabeliai turi būti periodiškai tikrinami, ar nėra nusidėvėjimo, įpjovimų ir karštų taškų.
Tiesa Netiesa
12. Suvirinimo metu susidarantys dūmai nekenkia suvirintojui.
Tiesa Netiesa
13. Smulkių metalo drožlių, skirtų suvirinimui, gamybai naudojamas smulkinimo plaktukas.
Tiesa Netiesa
14. Ekranuoto metalo lankinis suvirinimas geriau žinomas kaip rankinis lankinis suvirinimas.
Tiesa Netiesa
15. Lankinio suvirinimo procesas visų pirma priklauso nuo išlydyto baseino būklės ir manipuliavimo.
Tiesa Netiesa
16. Elektrodo kampas padeda formuoti karoliuką ir valdyti lanko smūgį.
Tiesa Netiesa
17. Atliekant lankinį suvirinimą, teisingas strypo judėjimo greitis sudarys maždaug pusės strypo skersmens aukštį ir pusantro strypo skersmens pločio.
Tiesa Netiesa
18. Filtrinis suvirinimas atliekamas suvirinant dviejų paviršių sankirtą 45 laipsnių kampų arba kitais kampais vienas kito atžvilgiu.
Tiesa Netiesa

19. Suvirinimo elektrodai gaminami iš įvairios sudėties plieninių vielų su elektroda dengiančiu srautu.
Tiesa Netiesa
20. Amerikos suvirinimo draugija turi suvirinimo elektrodo žymėjimo kodą.
Tiesa Netiesa
21. Atvirkštinis poliškumas užtikrina maksimalų įsiskverbimą įprastomis suvirinimo sąlygomis.
Tiesa Netiesa
22. Jei lankinio suvirinimo metu girdite giliai riebaluose sklindantį garsą, žinote, kad suvirinate netinkamai.
Tiesa Netiesa
23. Iškraipymą sukelia nevienodas darbo karštis, o tai savo ruožtu sukelia įtempimą suvirinimo lanke
Tiesa Netiesa
24. Norint pasiekti maksimalų įsiskverbimą esant dideliame nusodinimo greičiui, sunkioms suvirinimo siūlėms galima naudoti du skirtingus elektrodus.
Tiesa Netiesa
25. Lankinis suvirinimas su šerdimi yra dujų ir metalo lankinio proceso plėtra.
Tiesa Netiesa

DUJINIS METALŲ LANKINIS SUVIRINIMAS

1. Kitas dujinio metalo lankinio suvirinimo pavadinimas yra:
- volframas
 - panardintas
 - AŠ**
 - TIG
2. Tinkamam lankinio suvirinimo dujomis ir metalu darbui atlikti gali būti naudojamos šios dujos.
- helis, anglies dioksidas
 - helis, argonas, anglies dioksidas**
 - oras, deguonis, anglies dioksidas
 - deguonis, argonas
3. Nors dujų skydas veiksmingai apsaugo išlydytą metalą nuo oro, paprastai pridedami kaip lydiniai į elektrodą.
- deoksidatoriai**
 - oksidatoriai
 - chemikalai
 - nei vienas iš šių
4. Kai vartojamas terminas rankinis suvirinimas dujomis-metalu lankiniu būdu,
- Automatinis
 - pusiau automatinis**
 - abu šie
 - nei vienas iš šių

5. Kokią suvirinimo techniką reiškia terminas trumpasis suvirinimas?
- ekranuotas suvirinimas
 - suvirinimas dujomis
 - purškiamas lankinis suvirinimas
 - trumpojo jungimo suvirinimas**
6. Norint efektyviai naudoti trumpojo lanko suvirinimą, specialūs maitinimo šaltiniai su reguliuojamu nuolydžiu, įtampa ir reikalingos charakteristikos.
- pasipriešinimas
 - induktyvumas**
 - Talpa
 - induktyvumas
7. Kuris suvirinimo tipas yra logiška dujinio volframo lankinio suvirinimo išauga?
- slėginis-dujinis suvirinimas
 - lankinio suvirinimo
 - suvirinimas dujomis-volframo lankiniu būdu**
 - lankinis suvirinimas su šerdimi
8. Suvirinimas dujomis-metalo lankiniu būdu iš pradžių buvo sukurtas siekiant išspręsti storesnių nei colių metalų suvirinimo problemą, naudojant TIG metodą.
- 1/2 colio
 - 1/4 colio**
 - I colis
 - 1 1/2 colio
9. Dujinio metalo lankinio suvirinimo procese elektrodas sunaudojamas; tačiau suvirinimo procese elektrodas nesunaudojamas.
- DC lankas
 - Volframas
 - TIG**
 - AŠ
10. MIG suvirinimas sukuria:
- globos suvirinimo siūlės užpildas su daug šlako
 - dėmėtas, šlaku padengtas suvirinimas
 - prastas suvirinimas, bet švarus
 - tvirtas, švarus suvirinimas**
1. Suvirinimas dujomis ir metalu iš pradžių buvo vadinamas MIG suvirinimu.
Tiesa Netiesa
2. Apsauginės dujos gali būti deguonis ir anglies dioksidas.
Tiesa Netiesa
3. CO₂ Viena galima naudoti plienui suvirinti su MIG.
Tiesa Netiesa

4. Suvirinimas palaidotu lanku yra dar vienas variantas, kai naudojamos daug anglies dvideginio turinčios dujos, o lankas įkasamas į savo kraterį.
Tiesa Netiesa
5. Apsauginės dujos neturi įtakos metalo pernešimui iš elektrodo į darbą.
Tiesa **Netiesa**
6. Dujinis metalo lankinis suvirinimas yra greitas ir ekonomiškas.
Tiesa Netiesa
7. MIG suvirinimas gali būti naudojamas su visais pagrindiniais komerciniais metalais, įskaitant anglį, legiruotą ir nerūdijantį plieną, taip pat aliuminį, magnį, varį, geležį, titaną ir cirkonį.
Tiesa Netiesa
8. MIG suvirinimas gali būti visiškai arba visiškai automatinis.
Tiesa Netiesa
9. Suvirinant trumpuoju lanku, naudojamos mažos srovės, žemos įtampos ir mažo skersmens laidai.
Tiesa Netiesa
10. Trumpojo lankinio suvirinimo maitinimo šaltiniai nesukuria patikimų įtampų ir srovių, kad suvirintų siūles.
Tiesa **Netiesa**
11. Trumpojo lankinio suvirinimo technika sukuria didelį šilumos kiekį.
Tiesa **Netiesa**
12. Trumpojo lanko suvirinimas toleruoja prastą montavimą ir leidžia užtaisyti didelius tarpus.
Tiesa Netiesa
13. Yra suvirinimo procesas, kuris vadinamas rutuliniu.
Tiesa Netiesa
14. Purškiamas lankinis MIG suvirinimas sukuria intensyviai karštą, aukštesnės įtampos lanką ir suteikia didesnę išsidėstymo greitį nei trumpojo lanko suvirinimas.
Tiesa Netiesa
15. Purškimo lanko technika nerekomenduojama 1/8 colių ir storesniems metalams.
Tiesa **Netiesa**

DUJINĖS VONGSTO LANKO SUVIRINIMAS

1. Suvirinimas volframo inertinėmis dujomis prekyboje vadinamas
 - a. MIGW
 - b. TIGW
 - c. AŠ
 - d. TIG
2. Kokie yra atmosferos teršalų, kurie tampa suvirinimo proceso dalimi, rezultatas?
 - a. švarūs sąnariai
 - b. stiprūs sąnariai
 - c. **sąnariai su gražiomis linijomis**
 - d. silpnos vietos sąnaryje
3. Inertinės dujos yra:

- a. Aktyvus
 - b. **Neaktyvus**
 - c. Tinginys
4. Suvirinimas volframo inertinėmis dujomis iš pradžių buvo sukurtas specialiai mangano, aliuminio ir
- a. **Nerūdijantis plienas**
 - b. juodųjų metalų
 - c. sunkieji metalai
 - d. vario
5. Prieš pradėdant naudoti TIG suvirinimą, suvirintojai turėjo naudoti, kad pašalintų teršalus iš suvirinimo siūlės.
- a. Elektrodai
 - b. Šiluma
 - c. Įgūdis
 - d. **srautas**
6. TIG suvirinimo elektrodui naudojamas volframas, nes:
- a. tai yra gausu
 - b. tai nebrangu
 - c. **jis lengvai netirpsta**
 - d. jis lengvai tirpsta
7. TIG procesas ypač tinka suvirinant medžiagas, kuriose keliami griežti kokybės ir apdailos reikalavimai.
- a. Sunkus
 - b. Storas
 - c. **Plonas**
 - d. Grubus
8. Lankoje netirpstantis TIG elektrodas yra pagamintas iš:
- a. Aliuminis
 - b. Varis
 - c. **Volframas**
 - d. Magnis
9. Karštos vielos su virpesiais naudojimo TIG suvirinimo užpildui pranašumas yra tas, kad:
- a. jis turi ne tokį greitą nusėdimo greitį
 - b. **jis turi greitesnį nusėdimo greitį**
 - c. jis turi labai lengvai naudojamą dangą
 - d. jį galima lengvai suvynioti
10. Taškinių suvirinimą dujomis-volframo lankiniu būdu galima naudoti ten, kur galima naudoti tik vieną ruošinio pusę
- a. **Slėgis**

- b. Šiluma
 - c. aušinimo vanduo
 - d. lankas
-
1. Taškinio suvirinimo proceso, pvz., dujų volframo, pranašumas yra tas, kad jį galima naudoti, kai pasiekama tik viena jungties pusė.
Tiesa Netiesa
 2. TIG suvirinimo procese naudojamas argonas.
Tiesa Netiesa
 3. Helis naudojamas TIG suvirinimo procese.
Tiesa Netiesa
 4. Anglies dioksidas naudojamas TIG suvirinimui.
Tiesa Netiesa
 5. Elektrodo TIG procese ištirpsta lanku.
Tiesa Netiesa
 6. Suvirinant dujomis-volframo lankiniu būdu gaunamos labai švarios suvirinimo siūlės, nereikia specialaus valymo ar šlako pašalinimo.
Tiesa Netiesa
 7. Volframo elektrodai dažnai apdorojami toriu arba cirkoniu, kad būtų užtikrintos geresnės srovės perdavimo ir elektronų emisijos charakteristikos.
Tiesa Netiesa
 8. Santrumpa, dažnai naudojama nurodant lankinį dujinį volframo suvirinimą, yra GTAW.
Tiesa Netiesa
 9. Vienas iš pagrindinių TIG suvirinimo privalumų yra tai, kad juo gaunama švari ir stipri suvirinimo siūlė.
Tiesa Netiesa
 10. TIG suvirinimas nėra lengvai pritaikomas automatiniam suvirinimui.
Tiesa Netiesa

SAŅARIŲ TIPAS

Suderinkite sąnarius su jų pavadinimais.

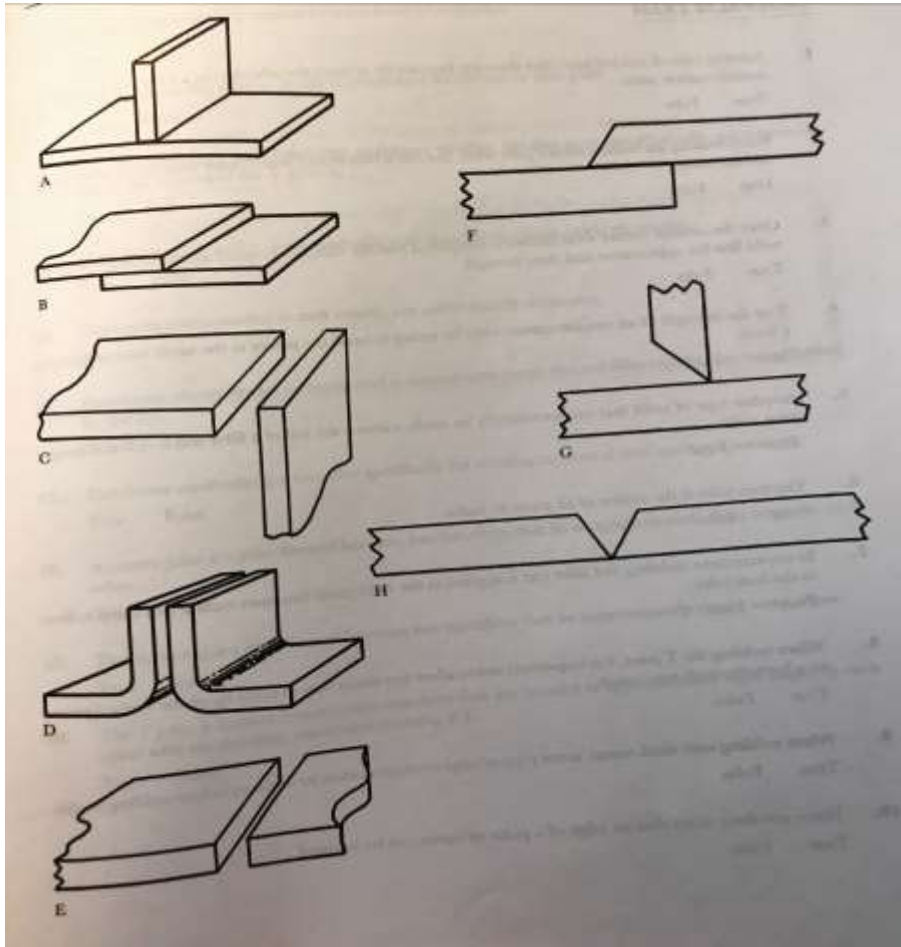
1. ...Sėdmenų sąnarys
2. ...Kampinė jungtis
3. ...Krašto jungtis
4. ... juosmens sąnarys
5. ...T jungtis
6. ...Nužudytas užpakalinis jungtis
7. ...Nužudytas juosmens jungtis
8. ...nuožulnus T jungtis



Co-funded by
the European Union



1. IR
2. C
3. D
4. B
5. A



6. H
7. F
8. G

1. Kitas suvirintų jungčių tipas, kuriam nebūtinai reikia pridėti užpildo strypą, vadinamas išoriniu kampiniu suvirinimu.

Tiesa Netiesa

2. Atliekant išorinės kampinės jungties siūlę, reikia mažiau nei įprastai degiklio judėjimo, ypač ant sandūrinių jungčių.

Tiesa Netiesa

3. Užbaigus išorinio kampinio suvirinimo siūlę, o metalui atvėsus ir sukietėjus, pirmiausia patikrinkite suvirinimo siūlės išvaizdą, o paskui – stiprumą.

Tiesa Netiesa

4. Išbandykite išorinio kampinio suvirinimo stiprumą bandydami sulenkti dalis taip pat, kaip atidarydami knygą.
Tiesa Netiesa
5. Kitas suvirinimo tipas, kurį galima sėkmingai atlikti be užpildo strypo pagalbos, vadinamas flanšinės jungties suvirinimu.
Tiesa Netiesa
6. Užpakalinė jungtis yra lengviausia iš visų jungčių.
Tiesa Netiesa
7. Suvirinant oksiacetilenu, užpildo strypas uždedamas, kai suvirinimo metalas išsilydo ir pradeda tekėti sandūroje.
Tiesa Netiesa
8. Suvirinant T jungtį, svarbu neleisti, kad ant vertikalios dalies susidarytų per daug šilumos, nes priešingu atveju jis gali nudegti.
Tiesa Netiesa
9. Suvirinant storu metalu, prieš pradėdant suvirinimą, reikia pradėti tam tikrą kraštų apdorojimą.
Tiesa Netiesa
10. Yra trys būdai, kaip metalo gabalo kraštą galima nupjauti.
Tiesa Netiesa
11. Oksiacetileno degiklio negalima naudoti nuožulniai ir kraštams apipjaustyti.
Tiesa Netiesa
12. Naudokite šlifuko krepituva, kad padėtų šlifuoti tikrą nuožulnią plieninę plokštę.
Tiesa Netiesa
13. Konstruojant suvirinimo siūlę daugiasluoksniu suvirinimu, pirmasis sluoksnis turi gerai įsiskverbti į V griovelio apačią.
Tiesa Netiesa
14. Didžioji dalis plieno suvirinimo atliekama rankiniu būdu, naudojant ekranuotus metalo lanko (stiklinius) elektrodus.
Tiesa Netiesa
15. Elektrodai, sujungti taip, kad greitai ištirptų, vadinami greito užpildymo elektrodais.
Tiesa Netiesa
16. Greitai užšaldomi elektrodai yra sujungti, kad nusodintų suvirinimo metalą, kuris greitai sukietėja po to, kai jį lydo lankas.
Tiesa Netiesa
17. Greitai užšaldomi elektrodai skirti suvirinimui vertikaloje ir virš galvos padėtyje.
Tiesa Netiesa
18. Kampinė jungtis yra jungtis, sudaryta tarp dviejų elementų, kurie yra maždaug stačiu kampu vienas kito atžvilgiu.
Tiesa Netiesa
19. Užpakalinė jungtis yra jungtis, sudaryta tarp dviejų dalių, esančių maždaug toje pačioje plokštumoje.
Tiesa Netiesa
20. T jungtis sudaroma tarp dviejų elementų, kurie yra maždaug stačiu kampu vienas kito atžvilgiu, o gauta jungtis sudaro T.
Tiesa Netiesa

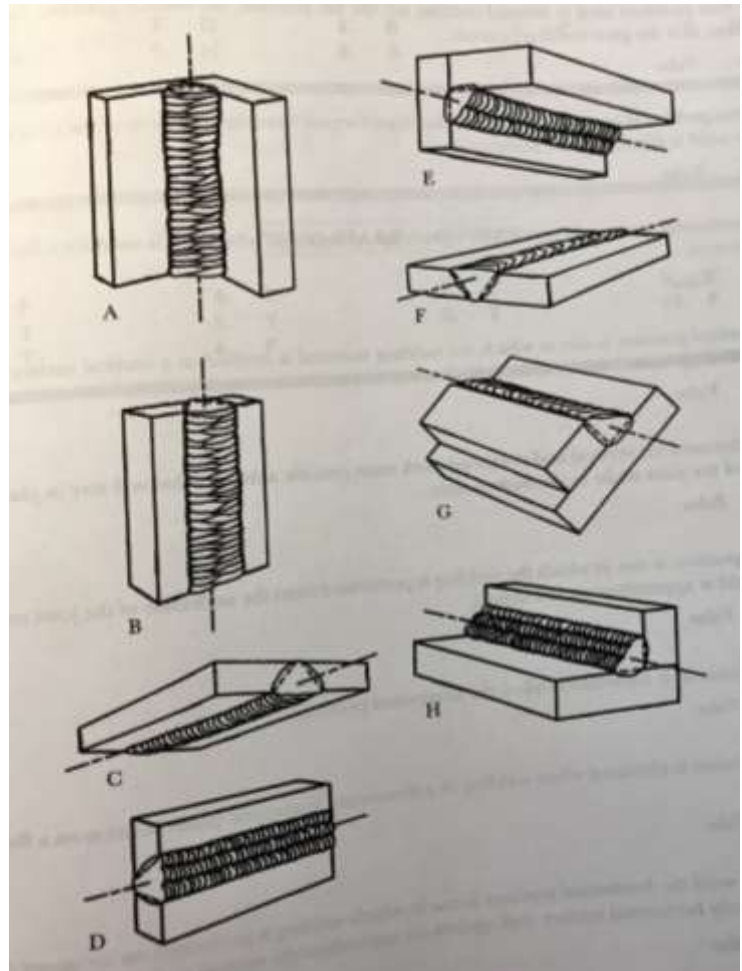


Co-funded by
the European Union



SUVIRINIMO POZICIJOS

Suderinkite sąnarius su jų padėtimi:



1. Plokščios padėties suvirinimas, griovelis
2. Plokščios padėties suvirinimas, filė
3. Horizontalios padėties suvirinimas, griovelis
4. Horizontalios padėties suvirinimas, filė
5. Vertikalios padėties suvirinimas, griovelis
6. Vertikalios padėties suvirinimas, filė
7. Viršinio padėties virš galvos, griovelis
8. Viršutinis suvirinimas, filė

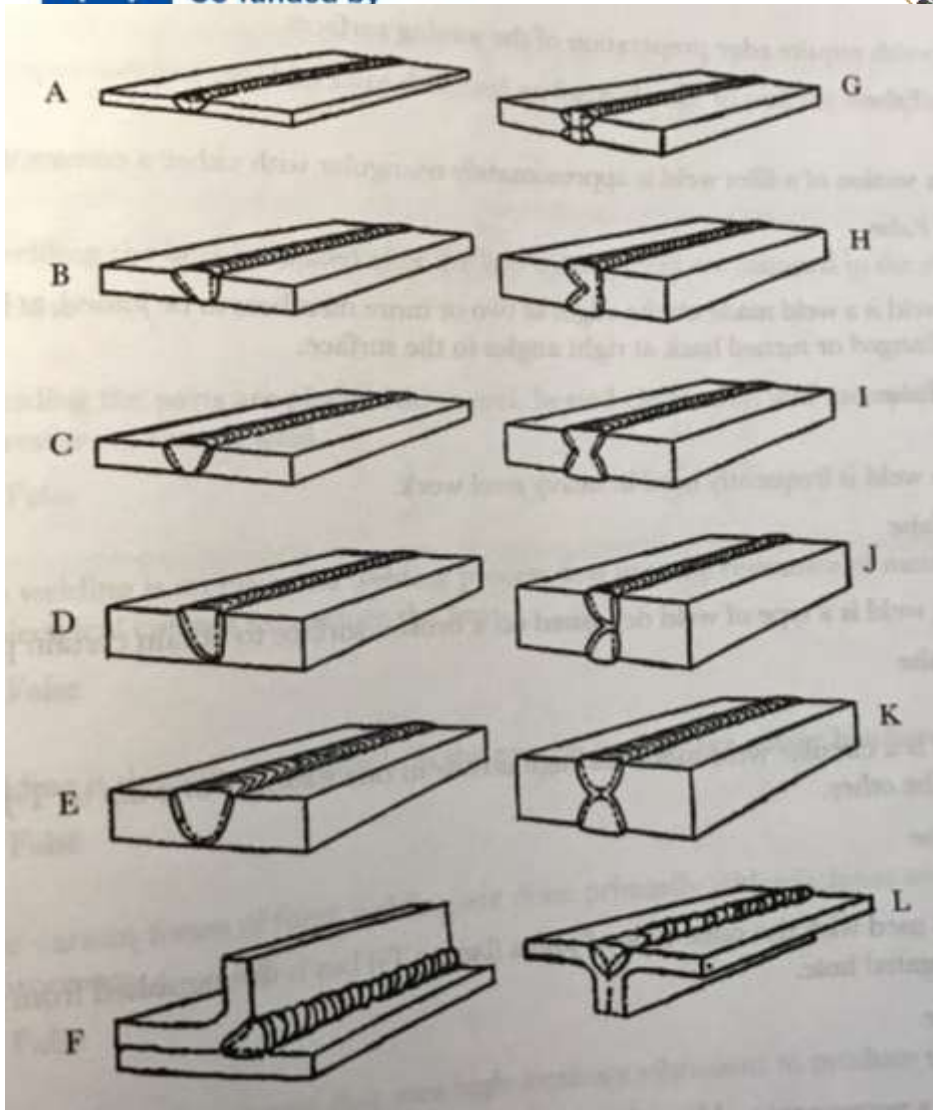
1. F
2. G
3. D
4. H
5. B
6. A
7. C
8. IR

1. Keturios rankinio suvirinimo padėtys yra plokščia padėtis, vertikali padėtis, horizontali padėtis ir vamzdžių suvirinimo padėtis.
TiesaNetiesa
2. Plokščioji padėtis yra tokia, kai suvirinama iš apatinės jungties pusės, o siūlės paviršius yra maždaug horizontalus.
Tiesa Netiesa
3. Horizontali padėtis turi dvi pagrindines formas, priklausomai nuo to, ar ji naudojama suvirinimo siūlei ar griovelio siūlei.
Tiesa Netiesa
4. Vertikali padėtis yra tokia, kai suvirinimo medžiaga dedama ant vertikalaus paviršiaus arba 45 laipsnių ar mažiau pasvirusio į vertikale.
Tiesa Netiesa
5. Vertikaliam ir viršutiniam darbui naudojami elektrodai turi sudaryti nuosėdas, kurios išliks vietoje ir neiškristų iš jungties išlydytos būsenos.
Tiesa Netiesa
6. Plokščioji padėtis yra tokia, kai suvirinama iš apatinės jungties pusės, o siūlės paviršius yra maždaug horizontalus.
TiesaNetiesa
7. Plokščia padėtis kartais vadinama padėtimi žemyn.
Tiesa Netiesa
8. Geriausias susiliejimas pasiekiamas suvirinant horizontalioje plokštumoje žemyn ant plokščio plieno plokštės gabalo.
Tiesa Netiesa
9. Filialinio suvirinimo metu horizontali padėtis yra tokia, kai suvirinama maždaug horizontalaus paviršiaus viršutinėje pusėje ir prie maždaug vertikalaus paviršiaus.
Tiesa Netiesa
10. Vertikalaus suvirinimo padėtyje elektrodas laikomas horizontaliai arba suvirinimo galas šiek tiek pakreiptas į viršų.
TiesaNetiesa

SUVIRINIMO IR SUVIRINIMO RŪŠYS

Suderinkite suvirinimo tipą su jo pavadinimu:

1. Skersinio kampo griovelis
2. Kvadratinis griovelis
3. Vieno U griovelis
4. Dvigubas griovelis
5. Vieno J griovelis
6. Dvigubas V griovelis
7. Vieno V griovelis
8. Dvigubas J griovelis
9. Vienkampis griovelis
10. Dvigubas U griovelis
11. Dvigubo kvadrato griovelis
12. Flare-V griovelis



1. F
2. A
3. IR
4. H
5. D
6. aš
7. C
8. J
9. B
10. K
11. G
12. L

1. Du iš labiausiai paplitusių suvirinimo siūlių tipai yra griovelių suvirinimo siūlės ir suvirinimo siūlės.

Tiesa Netiesa

2. Griovelių suvirinimui reikia paruošti jungiamųjų paviršių briaunas.

Tiesa Netiesa

3. Suvirinimo siūlės skerspjūvis yra maždaug trikampio formos su išgaubtu arba įgaubtu paviršiumi.

Tiesa Netiesa

4. Flanšinis suvirinimas – tai dviejų ar daugiau sujungiamų elementų kraštų suvirinimas, iš kurių bent vienas yra flanšu arba atsuktas stačiu kampu į paviršių.

Tiesa Netiesa

5. Flanšo suvirinimas dažnai naudojamas sunkiems plieno darbams.

Tiesa Netiesa

6. Paviršiaus suvirinimo siūlė yra suvirinimo tipas, nusodinamas ant nulūžusio paviršiaus, siekiant įgyti tam tikras savybes.

Tiesa Netiesa

7. Kištukinis suvirinimas yra apskritas suvirinimas, padarytas per skylę viename juosmens arba T formos sujungimo elemente, sujungiant tą elementą su kitu.

Tiesa Netiesa

8. Plyšinė suvirinimo siūlė naudojama su to paties tipo jungtimis (per juostele arba T-), tačiau ji skiriasi nuo kaiščio suvirinimo dėl ilgesnės pailgos skylės.

Tiesa Netiesa

9. Tack suvirinimas yra nuolatinis suvirinimas, naudojamas dviem dalims laikyti, kol bus galima padaryti patvaresnę siūlę.

Tiesa Netiesa

10. Atsparinis suvirinimas yra vienas iš seniausių šiandien naudojamų elektrinio suvirinimo procesų.

Tiesa Netiesa

11. Dujų-volframo lankinis taškinis suvirinimas yra pagamintas tik iš vienos pusės.

Tiesa Netiesa

12. Laipsniškas nutrūkstamas suvirinimo siūlės sudaro dvi pertraukiamos siūlės linijos ant jungties.

Tiesa Netiesa

13. Atsparumo-taškinio suvirinimo grynuolis susidaro, kai suvirinimo siūlės sąsaja įkaista dėl jungties paviršių atsparumo elektros srovei.

Tiesa Netiesa

14. Atsparumo taškinio suvirinimo aparatai yra suprojektuoti kaip jėgos gnybtai, sujungiantys ruošinius suvirinimui.

Tiesa Netiesa

15. Atliekant suvirinimą, šiluma įjungžiama po to, kai dvi metalinės dalys yra įspaudžiamos į elektrodus.

Tiesa Netiesa

16. Atliekant sandūrinį suvirinimą, dalys dedamos viena nuo kitos, šildomos elektra, o po to suspaudžiamos kartu su pakankamu slėgiu, kad susidarytų suvirinimo siūlė.

Tiesa Netiesa

17. Indukcinis suvirinimas yra elektrinio suvirinimo procesas, kurio metu šilumai gaminti naudojamas metalo atsparumas indukuotos elektros srovės srautui.

Tiesa Netiesa

18. Kalvinis suvirinimas iš principo yra toks pat, kaip ir prieš metus kaimo kalvio naudotas procesas.

Tiesa Netiesa

19. Šiandien įvairios kalvinio suvirinimo formos daugiausia atliekamos mašinomis ir iš esmės yra formavimo procesai.

Tiesa Netiesa

20. Ultragarsinis suvirinimas yra procesas, kurio metu naudojama didelio intensyvumo vibracija, kad būtų sukurta lydyti būtina temperatūra.

Tiesa Netiesa

SUVIRINIMO PATARIMAI IR BANDYMAI

1. Apžiūra ir bandymai yra suvirinimo prekybos dalis.
Tiesa Netiesa
2. Inspektorių sertifikavimą atlieka Amerikos suvirinimo draugija.
Tiesa Netiesa
3. Gera suvirinimo siūlė yra stipresnė už ją supančio netauriojo metalo stiprumą.
Tiesa Netiesa
4. Norint suvirinti gerą siūlę, svarbu nustatyti suvirinamos jungties netauriuosius metalus.
Tiesa Netiesa
5. Suvirinimo siūlei tinkamiausio elektrodo ar užpildo metalo parinkti nebūtina.
Tiesa Netiesa
6. Kai kuriuos metalus reikia iš anksto pašildyti, kad sumažėtų įtrūkimų ir liekamųjų įtempių susidarymo galimybė.
Tiesa Netiesa
7. Niekada nebandykite virinti ant porėtos arba įtrūkusios siūlės.
Tiesa Netiesa
8. Niekada neturėtumėte virinti ant metalinių paviršių, kurių temperatūra žemesnė nei 32 laipsnių F.
Tiesa Netiesa
9. Ardomojo lenkimo bandymas gali būti naudojamas norint nustatyti daugybę suvirinimo savybių, įskaitant plastiškumą, suvirinimo įsiskverbimą, tempimo stiprumą ir susiliejamą.
Tiesa Netiesa
10. Ardomieji bandymai naudojami siekiant nustatyti suvirinimo siūlės savybes, tačiau taip, kad pati siūlė paprastai sunaikinama.
Tiesa Netiesa
11. Ech testas yra neardomas.
Tiesa Netiesa
12. Sūkurinių srovių bandymas yra destruktivus.
Tiesa Netiesa
13. Šaknies lenkimo bandymai pirmiausia naudojami suvirinimo siūlės įsiskverbimo laipsniui nustatyti.
Tiesa Netiesa
14. Sūkurinių srovių bandymo metodas naudoja elektromagnetinę energiją, kad būtų galima aptikti ir nustatyti suvirinimo defektus.
Tiesa Netiesa
15. Magnetinių dalelių bandymas yra suvirinimo tikrinimo forma, kai paviršiaus arba arti paviršiaus defektai nustatomi naudojant sukeltą magnetinį lauką.
Tiesa Netiesa



Co-funded by
the European Union



Finansuojama Europos Sąjungos lėšomis. Tačiau išreiškiamas požiūris ar nuomonė yra tik autoriaus (-ių) ir nebūtinai atspindi Europos Sąjungos ar Europos švietimo ir kultūros vykdomosios įstaigos (EACEA) požiūrį ar nuomonę. Nei Europos Sąjunga, nei EACEA negali būti laikoma už juos atsakinga.